



Produto:

Bomba de vácuo de palheta rotativa para ordenhadeiras.

- São fabricadas com eixo duplo para favorecer a definição do lado de uso da polia, na colocação da hélice de refrigeração, caso necessite, ou para uso de um segundo motor.
- As bombas podem ser fornecidas com ou sem pintura, na cor desejada pelo cliente.
- A funcionalidade e capacidade de vácuo da bomba são realizadas em bancada de teste a 50kpa ao nível do mar e seu resultado é registrado.
- Toda bomba de vácuo FBV tem um número único gravado para a identificação e rastreabilidade.
- As bombas são montadas com folga dos rolamentos nas tampas, e são fixados por parafusos e pinos guia cônico, permitindo maior facilidade para manutenção, sem danificar o produto.
- As bombas são projetadas com a disposição das “aletas externas longitudinal” que permitem uma excelente dissipação de calor e a alternativa de uso do kit ventilação, caso necessite.
- O rotor das bombas FBV 300 - 400 é fabricado em ferro fundido cinzento com rasgos em Z.
- Os rotores das bombas FBV 600 – 800 – 1000 - 1500 são fabricados em ferro fundido cinzento vazado, com rasgos a 90º, o qual permite uma maior facilidade no movimento das palhetas.
- As palhetas em celeron com espessura de 5,60 mm para todos os modelos FBV permitem maior facilidade do movimento nos rasgos, uma menor lubrificação, baixo coeficiente de atrito, baixo ruído, menor empenamento, conseqüentemente menor desgaste interno da carcaça.
- Lubrificação por gotejamento:
 - Recomenda-se de 4 a 6 gotas por minuto para bomba de 300 - 400L/min.
 - Para bombas de 600 a 1000L/min., 8 a 12 gotas.
 - Para bombas de 1200 a 1500L/min., 16 a 20 gotas.
- A padronização entre os modelos FBV em rolamentos, retentores, palhetas, tampas, niples, silenciosos, polias, parafusos, e outros componentes facilitam a reposição de peças.
- Os produtos ForteVácuo são fabricados com alta tecnologia, numa versão adequada às necessidades exigentes do mercado e com preços competitivos.
- Fica reservado ao fabricante o direito de realizar melhorias técnicas em seus produtos.

Recomendações para instalação

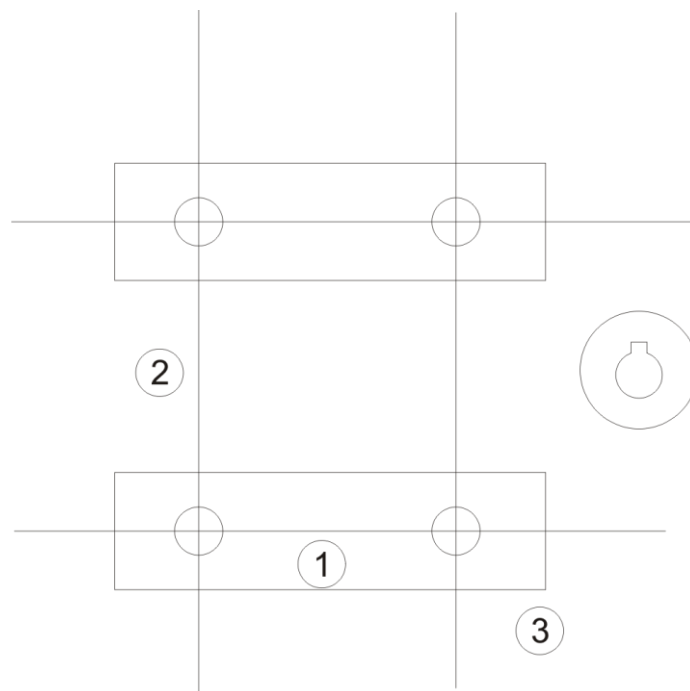
- Certifique-se que não entre sujeira nas tubulações.
- Verifique o alinhamento da(s) correia(s).

- Verificar o sentido de rotação.
- Instalar o conjunto de vácuo em lugar limpo e arejado.
- A dimensão do silencioso deve estar compatível com a capacidade da bomba (teste tirar o silencioso com a bomba acionada e o vacuômetro não deve sofrer grande alteração).
- Ver excesso ou falta de tensão nas correias.
- Usar óleo recomendado pelo fabricante.
- Na substituição de palhetas, verificar se as dimensões das mesmas estão corretas.
- Realizar limpeza interna da bomba periodicamente através da admissão de querosene ou óleo diesel pelas mangueiras do lubrificador.
- Realizar a medição do vácuo no cano que liga a bomba ao reservatório de vácuo e verificar a necessidade ou não de efetuar algum reparo.

Rosca de entrada e saída de ar

FBV 300 - 400	FBV 600/700	FBV 800	FBV 900/1000	FBV 1200/1500
1.1/4"	1.1/4"	1.1/2"	1.1/2"	2"

Centro a centro furos dos pés



Bomba	Posição 1	Posição 2	Posição 3(Furo)
FBV 300	CENTRO	130 mm	10 mm
FBV 400	90 mm	130 mm	10 mm
FBV 600	60 mm	190 mm	10 mm
FBV 800	90 mm	190 mm	10 mm
FBV 1000	90 mm	190 mm	10 mm
FBV 1500	90 mm	190 mm	10 mm

Prováveis falhas técnicas

- Produção de vácuo abaixo do indicado.
- Vazamento de óleo nos retentores.
- Empenamento de palhetas:
Procedimento: lixar em uma face plana até que fique livre na cavidade do rotor.
- Palhetas comprimidas: (ocasiona batida de palhetas):
Procedimento: lixar no comprimento até ficar na medida correta.

Prováveis defeitos por uso inadequado:

- Falta de lubrificação
- Uso de óleo inadequado
- Sujeira interna na bomba
- Excesso de óleo
- Alteração na rotação da bomba
- Silencioso mal dimensionado para bomba ou obstruído
- Excesso ou falta de tensionamento das correias
- Retorno de leite e outros para a bomba
- Vacuômetro desregulado.

Como proceder na abertura de uma bomba

- Colocar a bomba em uma base, primeiramente tirar os pinos cônicos, e após, afrouxar os parafusos.
- Para fechar posicione os parafusos, bata os pinos para recolocá-los na posição original e após apertar os parafusos.
- Efetuar troca de palhetas: abrir uma só tampa batendo os pinos guia cônico, e após, afrouxar os parafusos. Proceder à substituição, posicionar os parafusos na tampa, bater os pinos guia cônico e apertar os parafusos.

Garantia

- A garantia é de 12 meses a todos os produtos ForteVácuo a contar da data de emissão da nota fiscal. Esta garantia se dá pelo conserto e pela substituição de peças com defeito de fabricação.
- O conserto em garantia dá-se pela autorização do fabricante ao cliente de realizá-la no local ou pelo envio do produto ao fabricante para realizar as devidas correções, pois o fabricante não realiza correções fora do seu estabelecimento.
- A ForteVácuo fica desobrigada de qualquer garantia a produtos que forem comprovados má utilização, violação do produto sem autorização do fabricante ou por fenômenos da natureza.